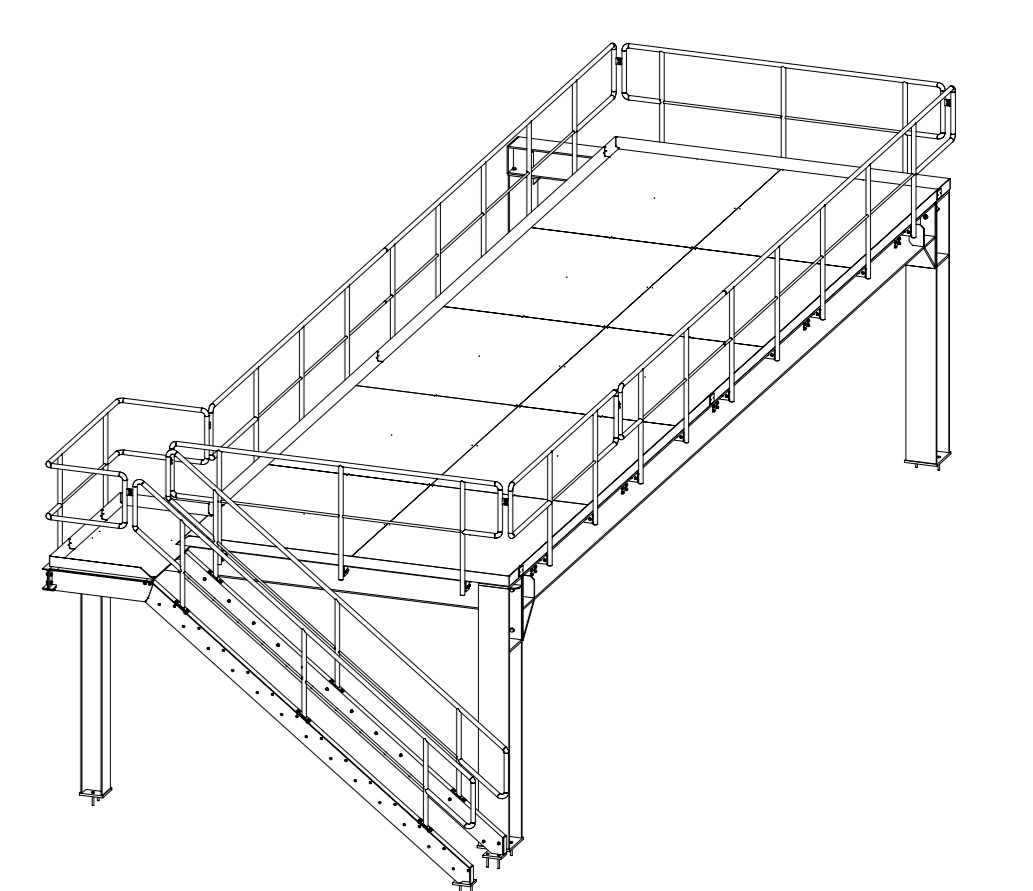


Alle nicht besonders gekennzeichneten Schweißnähte sind auszuführen als umlaufende/beisseitige Kehlnaht a=4mm.  
 Achtung: Plan nur gültig mit der Statik!

Erforderliche Anziehmoment-, Vorspannkraft- und Drehwinkel nach DIN 18800 Teil 7, 05.83

1	2	3			4			5		
		Vorgaben der maßgebenden Normen (siehe 10.5) nach dem Verfahren			a) Drehmoment-Verfahren			b) Drehwinkel-Verfahren		
Schaubild	Erforderliche Vorspannkraft F <sub>v</sub>	Sicherheitsfaktor	Anziehmoment M <sub>0,2</sub>	Vorspannkraft F <sub>v</sub>	Drehwinkel φ	Anziehmoment M <sub>0,2</sub>	Vorspannkraft F <sub>v</sub>	Drehwinkel φ	Anziehmoment M <sub>0,2</sub>	Drehwinkel φ
1	10	1,0	100	100	10	100	100	10	100	10
2	12	1,0	120	120	12	120	120	12	120	12
3	16	1,0	160	160	16	160	160	16	160	16
4	20	1,0	200	200	20	200	200	20	200	20
5	24	1,0	240	240	24	240	240	24	240	24
6	30	1,0	300	300	30	300	300	30	300	30
7	36	1,0	360	360	36	360	360	36	360	36
8	42	1,0	420	420	42	420	420	42	420	42

1) Da die Werte φ<sub>0,2</sub> sehr stark von Schweißqualität des Gewindes abhängen, ist die Einhaltung dieser Werte von Schweißqualität zu bestätigen.  
 2) Drehmoment- und Drehwinkel-Verfahren sind nicht anwendbar für M<sub>0,2</sub> > 200 Nm.  
 3) Drehwinkel-Verfahren ist nicht anwendbar für φ > 10°.



RHE Solar- und Energietechnik 63755 Alzenau Tel: 04381 900-100		Melniko Siehe Zeichnung! Baubüro RHE SOLAR GmbH 63755 Alzenau	
Datum: 08.11.2003 Name: Hermann		Bauart: Modulbereich Fluxstation Bühnenkonstruktion	
Auftrags-Nr.: 075-4500037470		Zeichnung: Montagezeichnung	
Zust.	Änderung	Datum	Name